



# HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

## 2102 H/RH6-22 0615

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozuk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2 európai szabvány követelményeit teljesíti szerkezeti acél elemek gyártásatekintetében. Ez a Hegesztőüzemitanúsítvány a CE-Megfelelőségi tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

**Gyártó:** MAHE HUNGÁRIA Kft.  
H-7030 PAKS, Pollack Mihály utca15

**Gyártó üzem:** H-7030 PAKS, Tolnai út 2.

**Műszaki specifikáció:** EN 1090-2:2018

**Kiviteli osztály(ok):** EXC3, EXC2, EXC1 az EN 1090-2:2018

**Hegesztési eljárás(ok):** 111 – bevontelektrodás kézi ívhegesztés  
(EN ISO 4063) 135 – tömör huzalos, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített  
141- Semleges védőgázos ívhegesztés

**Alapanyag(ok):** 1.1 a CEN ISO/TR15608 és az EN1090-2, 2. és 3. táblázat szerint  
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) 1.2 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint

**Felelős hegesztésirányító:** Németh Attila, 1986.02.26, Hegesztőmérnök IWE/EWE  
(Név, születési idő, végzettség)

**Helyettes hegesztésirányító:** -  
(Név, születési idő, végzettség)

**Igazolás:** A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.

**Érvényesség kezdete:** 2022.10.24.

**Felülvizsgálat dátuma:** 2022.10.24

**Következő felülvizsgálat:** 2023.10.23.  
A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.

**Érvényességi időszak:** Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzésrendszerben lényeges változás nem következik be.

**Megjegyzések:** -

**Kiállítás helye és dátuma:** Budapest, 2022.10.24.



**Dr. Gémes György András**  
Terméktanúsítóhely Vezető Helyettes